



PROVING IT

EVERY DAY

* Le prouver tous les jours



L'histoire de Mölnlycke

Mölnlycke, leader mondial de solutions médicales

NOTRE MISSION

Notre objectif est de faire progresser la performance des soins à travers le monde. Parce que nous aspirons à ce que chacun ait à sa disposition l'équipement nécessaire à la réalisation de ses soins, notre objectif est de proposer des solutions permettant d'atteindre des résultats optimums.

98

pays

où nous sommes présents

7 541

collaborateurs
dans le monde



99%

détenus par Investor AB

le reste par son directoire

1 429m

de ventes mondiales annuelles

Devise EUR (2016)



Le prouver tous les jours

Le secteur de la santé est en évolution constante, les professionnels de santé étant souvent sous pression, car tenus de traiter toujours plus de patients, tout en fournissant des soins de qualité à un coût toujours plus bas. Malgré ce contexte exigeant, les professionnels de santé restent passionnés, et entièrement dévoués à leur travail... et ils le prouvent tous les jours.

Chez Mölnlycke, nous faisons nôtres les défis des professionnels de santé. Et, comme eux, nous voulons trouver de nouvelles solutions pour améliorer les résultats en termes de soins et de santé.

Nous sommes, nous aussi des professionnels passionnés et entièrement dévoués. Et nous nous engageons à le prouver tous les jours.

Un héritage de pionniers



1849 Mölnlycke AB voit le jour comme fabricant de textile. Dès le début du XXe Siècle, la société devient l'un des principaux fournisseurs de gaze des hôpitaux suédois.



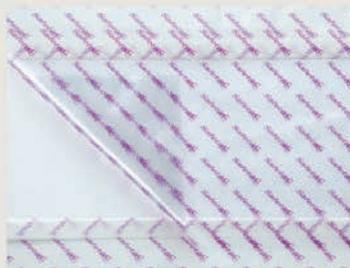
Années 1920 Ce sont les infirmières et les patients qui préparent les compresses, à partir de gaze produite industriellement. La gaze souillée est souvent blanchie et réutilisée.



Années 1950 Mölnlycke révolutionne la fabrication industrielle de compresses et de pansements en Suède, en remplaçant progressivement le travail manuel à l'hôpital par des produits pré-emballés.



Années 1960 Mölnlycke lance une gamme de nouveaux produits et techniques conçus pour réduire la prolifération bactérienne. L'entreprise promeut l'abandon des textiles réutilisables, au profit de pansements, drapages et tenues chirurgicales à usage unique.



Années 1980 Tomas Fabo invente la technologie révolutionnaire Safetac®, qui réduit la douleur et les traumatismes tissulaires liés au traitement des plaies. En 1989, Mölnlycke lance Mepitel® - le premier produit bénéficiant de la technologie Safetac®.



Années 1990 Grâce à une croissance continue, l'activité se divise en deux secteurs distincts : Traitement des plaies et Solutions chirurgicales. Les produits phares dans le traitement des plaies comptent Mepitel®, Mepiform® et Mepilex®. Les trousses sur mesure (ProcedurePak®) sont lancées en 1999.



Années 2000 Le succès se poursuit avec le lancement de BARRIER®- Habillage de bloc tels que les casaques et coiffes chirurgicales. Mepilex® Border est lancé en 2001 pour le traitement des plaies chroniques.



Années 2010 Mepilex® Border s'avère efficace dans la prévention des escarres. Mölnlycke crée alors son troisième secteur d'activité, la prévention.

Acquisitions

- 1975** Acquisition par SCA
- 2005** Acquisition de Regent Medical et Medlock Medical
- 2007** Acquisition par Investor AB
- 2008** Acquisition de Pharmaset
- 2009** Acquisition de JKT
- 2010** Acquisition de Rynel
- 2016** Acquisition de Sundance



Être plus performant dans toutes les étapes du soin

C'est ce qui nous motive au quotidien. Nous nous concentrons sur les détails qui rendent nos solutions plus efficaces. Tout cela afin que les professionnels de santé puissent faire de leur mieux et obtiennent les meilleurs résultats, à la fois cliniques et médico-économiques.

Nous y parvenons en ...

Écouteur

Nous collaborons avec les professionnels de santé et les patients pour comprendre leurs besoins. Ensuite, nous concevons des solutions à la hauteur de leurs attentes.

Produisant des preuves cliniques

Grâce à une approche scientifique, nous élaborons des études afin de produire des données cliniques et médico-économiques qui démontrent les bénéfices de nos solutions tant économiquement que cliniquement.

Innovant constamment

Nous sommes toujours à la recherche de nouvelles pistes d'améliorations. Nous nous concentrons jusqu'aux points de détails qui peuvent rendre nos solutions plus efficaces, améliorer nos résultats à un coût maîtrisé.

Instruisant

Nous ne cessons d'apprendre. Et nous partageons nos connaissances grâce à des programmes de formations, des tutoriels vidéos, des démonstrations et des réunions physiques ou virtuelles que nous organisons. Nous collaborons avec des spécialistes pour élaborer nos recommandations et protocoles de soins.

Créant des liens

Nous développons des relations de confiance à long terme et des partenariats avec les professionnels de santé, les organismes de soins et du secteur de la santé. Nous comprenons le caractère déterminant de la confiance, et nous faisons de notre mieux pour bâtir et maintenir cette confiance.

**'J'utilise Mepilex® Border parce qu'il est respectueux de la peau,
reste en place plus longtemps et offre une bonne absorption.
Pour moi, ce qui compte c'est le résultat pour le patient.'**

Sissel Irene Thorbjørnsen, infirmière responsable de la formation,
UNN (Fagutviklingspsykeleier UNN)

NOS SOLUTIONS

Le traitement des plaies

Chez Mölnlycke, le développement de chaque solution de traitement des plaies commence de la même façon. En analysant les besoins des clients ainsi que les résultats attendus.

Depuis des décennies, nos produits et services sont bien connus pour contribuer à minimiser la douleur et la souffrance inutile des patients¹ ainsi qu'à favoriser une cicatrisation optimale². Depuis nos pansements innovants issus de la technologie Safetac®, qui ont aidé des millions de patients dans le monde, aux systèmes de thérapie par pression négative, en passant par la formation et l'accompagnement des experts.

Grâce à un large éventail de produits et de services, nous offrons une gamme complète permettant de soutenir les professionnels de santé tout au long du continuum des soins.



Mepilex® Border

Nos marques principales

Mepilex® Une large gamme de pansements pour les plaies aiguës et chroniques.

Mepitel® Une interface, douce et efficace.

Mepore® Un pansement auto-adhésif doux, sûr et durable.

Avance® Traitement de plaies par pression négative pour la gestion des plaies complexes.

Notre gamme

Notre large gamme de pansements pour le traitement des plaies comprend des pansements hydrocellulaires, antibactériens, des interfaces, des pansements fibres et des alginates. Tous offrent une excellente gestion de l'exsudat, un contrôle efficace de l'infection et le confort du patient. Nous fournissons une gamme de solutions pour le traitement des plaies par pression négative (TPN) afin de favoriser une cicatrisation efficace des plaies aiguës et chroniques qui le nécessitent. Notre gamme comprend également des pansements traditionnels incluant les pansements secs, films, fixations, produits de dermatologie, pansements compressifs, compresses et lingettes pour le traitement conventionnel des plaies.



93%

Préfèrent les pansements
issus de la technologie Safetac®

Lors d'une vaste enquête, les soignants ont évalué la douleur et les lésions cutanées causées par le pansement sur 3 034 patients souffrant de tous types de plaies. Lorsqu'on a demandé aux patients quel pansement ils préféreraient, 93% préféreraient les pansements issus de la technologie Safetac®.

**‘A l’Hôpital Royal de Melbourne et à l’Université de Melbourne,
notre protocole est d’utiliser les pansements en plus des moyens standard,
en prévention des escarres, surtout chez les patients à haut risque.’**

Professeur Nick Santamaria - Hôpital Royal
de Melbourne et Université de Melbourne,
Australie

NOS SOLUTIONS

La prévention

Notre vision : mettre fin aux souffrances induites par les escarres. C’est un objectif ambitieux, mais nous pensons que cela est possible. L’utilisation prophylactique de nos pansements a démontré une réduction de plus de 88%³ de l’incidence de survenue des escarres lorsqu’ils sont associés à des protocoles de prévention standard. Aujourd’hui, nous construisons avec des établissements du monde entier des partenariats encore plus forts, en comprenant les besoins spécifiques de leurs programmes de prévention auxquels nous proposons des solutions globales. Des pansements utilisés en prophylaxie, aux systèmes de mobilisation et de positionnement, en passant par les soins de la peau, sans oublier les services de formation et de conseil. Ce n’est qu’un début. Voyons jusqu’où nous pouvons aller.

Programme de prévention Mölnlycke®

Le programme de prévention Mölnlycke® offre aux professionnels de santé les connaissances, les capacités d’intervention et le soutien dont ils ont besoin pour renforcer leurs protocoles de prévention, facilitant ainsi la réalisation de leurs objectifs de performance les plus ambitieux.



Mepilex® Border

Nos marques principales

Mepilex® Border Pansements qui peuvent être utilisés en prévention, en complément des protocoles standard, pour des zones ciblées du corps telles que le sacrum et le talon.

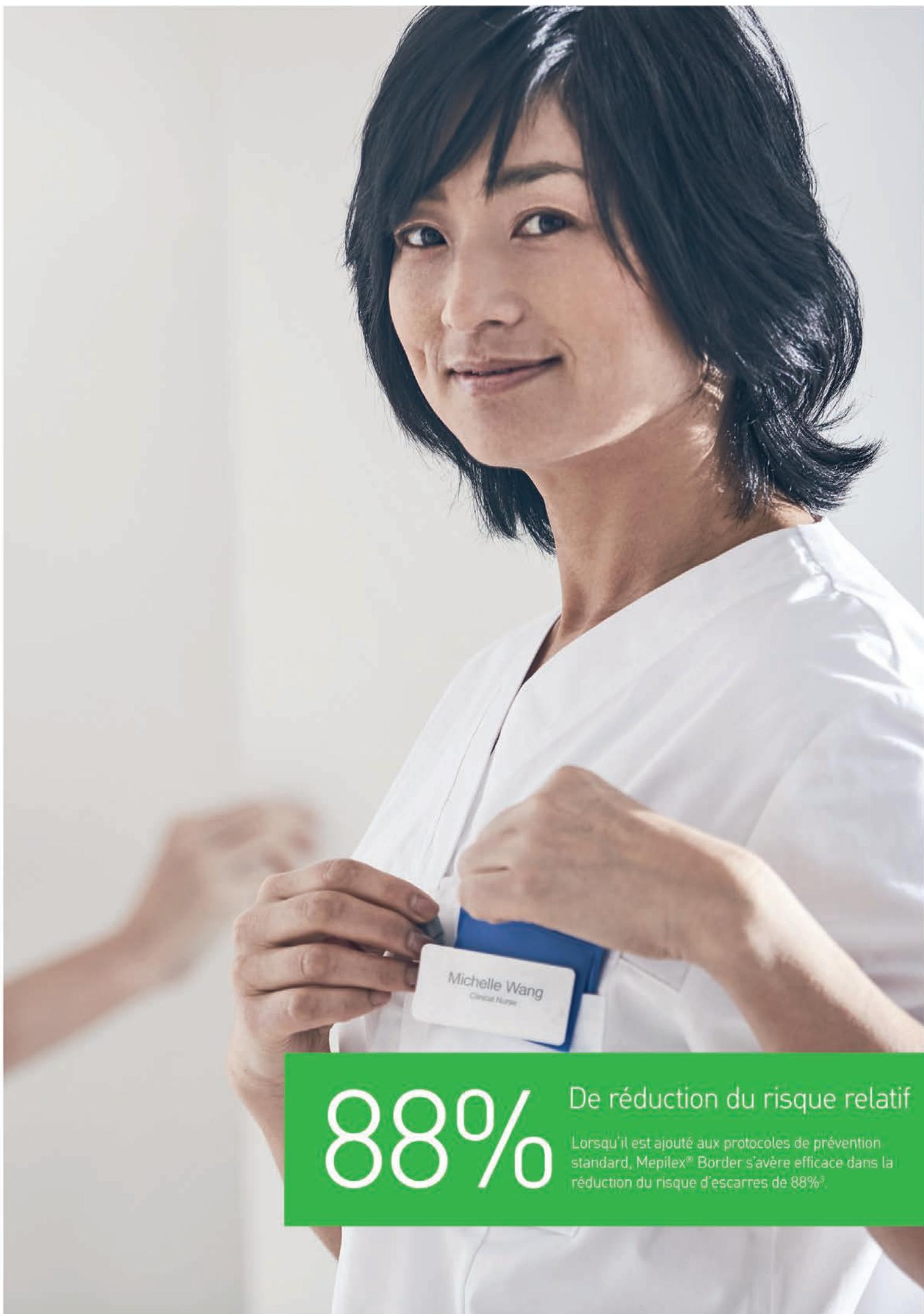
Mölnlycke® Tortoise™ système de mobilisation et de positionnement
Un support facilitant le positionnement des patients et la redistribution des pressions.

Mölnlycke® Z-Flo™ positionneur fluidisé Positionneur qui se conforme au corps et reste en place.

Mölnlycke® botte Z-Flex™ Une botte qui positionne la jambe tout en facilitant la décharge du talon.

Hibi® Solutions antiseptiques Solutions pour prévenir les infections, incluant l’hygiène des mains, la désinfection et la douche pré-opératoire.

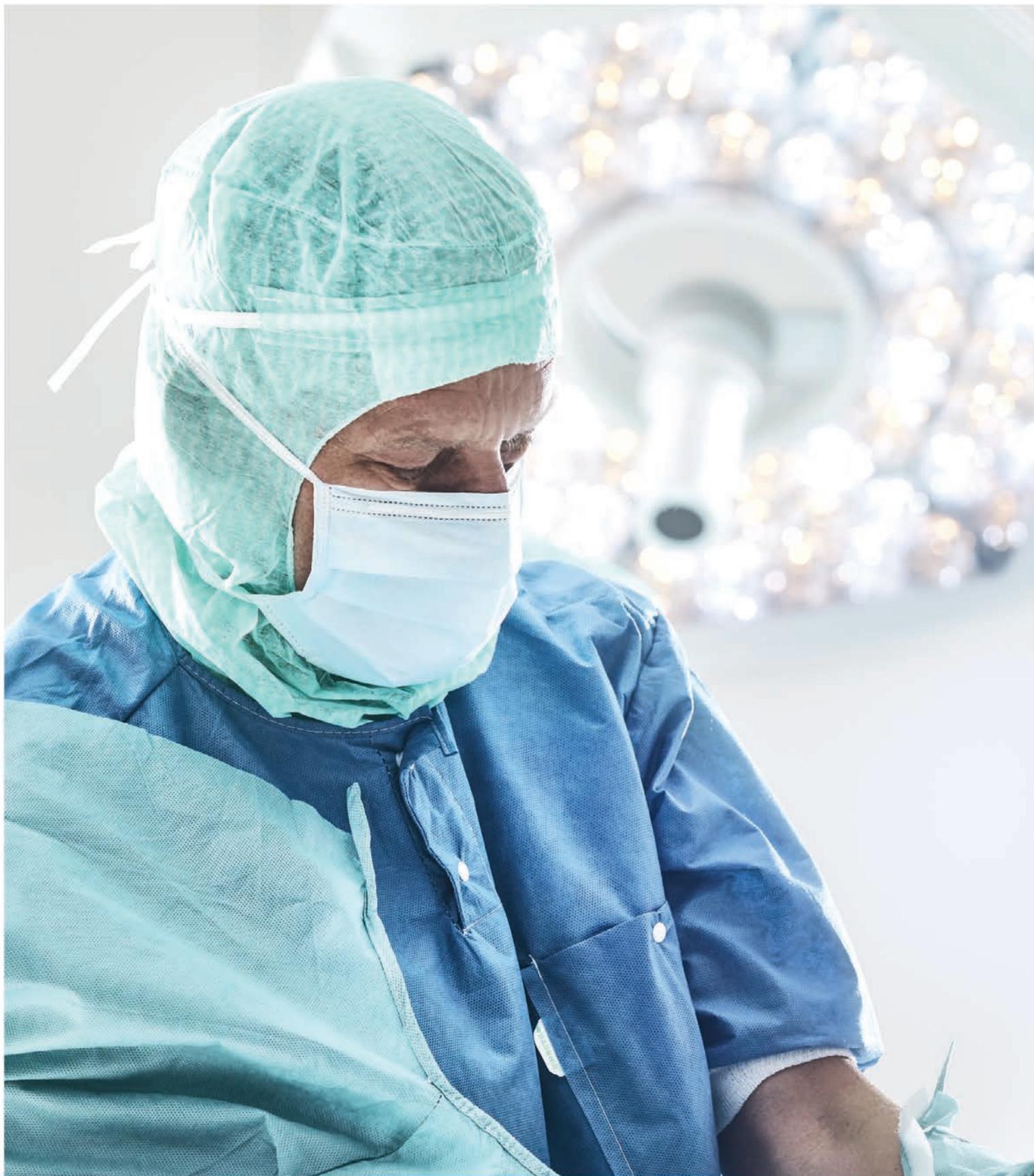
Références: 3. Kalowes P et al. Am J Crit Care 2016; 25(6):108-19.



Michelle Wang
Clinical Nurse

88% De réduction du risque relatif

Lorsqu'il est ajouté aux protocoles de prévention standard, Mepilex® Border s'avère efficace dans la réduction du risque d'escarres de 88%³.



40%

De gain sur le temps de préparation

Avec tout ce que contient une trousse sur mesure Mölnlycke®, le personnel de bloc opératoire peut réduire le temps de préparation jusqu'à 40%*.

'Le nombre des interventions a été augmenté de 18% et 1 060 heures ont été économisées tout au long du parcours de soin, ce qui nous a permis d'économiser 51 000 Euros.'

Hartmut Freckmann,
Infirmier cadre de bloc opératoire, Allemagne,
au sujet des trousses sur mesure

NOS SOLUTIONS

Solutions chirurgicales

La sécurité et l'efficacité sont les maîtres mots du bloc opératoire, et nous travaillons continuellement avec des professionnels de santé pour apprendre comment nous pouvons les aider à obtenir des résultats toujours meilleurs. Nos trousses sur mesure Mölnlycke® en sont un bon exemple. Elles contiennent les composants à usage unique nécessaires à une intervention chirurgicale, y compris l'instrumentation, les champs, les casques et les pansements. C'est une solution pratique qui permet de réduire les déchets, gagner du temps et mieux contrôler les coûts des acheteurs. Voilà seulement une des façons avec lesquelles nous contribuons à faire progresser la performance au bloc opératoire.

Notre gamme

Notre large gamme couvre l'ensemble des besoins, des casques aux instruments chirurgicaux. Chaque solution est développée afin d'améliorer l'efficacité au bloc opératoire, de sorte que les professionnels de santé et les patients disposent de ce dont ils ont besoin pour atteindre les meilleurs résultats.



Instruments chirurgicaux Mölnlycke®

Nos marques principales

BARRIER® habillement stérile et non stérile Un large choix d'habillement alliant protection, sécurité et confort pour les professionnels de santé et les patients.

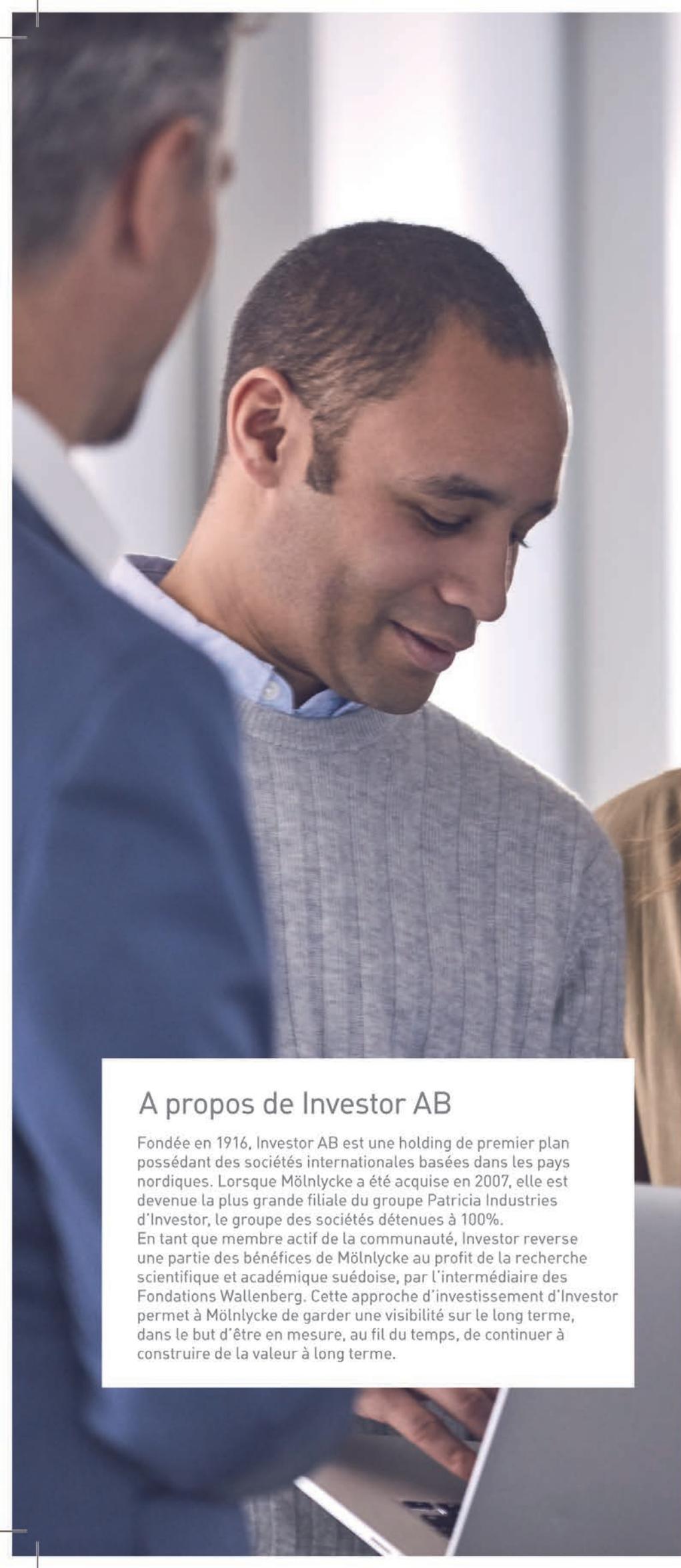
BARRIER® drapages opératoires Une gamme de drapages opératoires spécialement conçus pour les différents types d'interventions chirurgicales.

Biogel® gants chirurgicaux Pour la protection et le double gantage, comportant un système de détection des perforations. Également plébiscité pour l'ajustement, le toucher et le confort⁵.

Instruments chirurgicaux Mölnlycke® Une large gamme d'instruments à usage unique, y compris des trocarts, pour la chirurgie mini-invasive.

Trousses sur mesure Mölnlycke® Tous les articles à usage unique nécessaires à une intervention chirurgicale spécifique, assemblés dans un emballage stérile pour offrir aux professionnels de santé une solution véritablement personnalisée et complète.

Références: 4. Greiling, M. Data presented at European Association of Hospital Managers, September 2010 (poster). 5. Data on file Mölnlycke.



A propos de Investor AB

Fondée en 1916, Investor AB est une holding de premier plan possédant des sociétés internationales basées dans les pays nordiques. Lorsque Mölnlycke a été acquise en 2007, elle est devenue la plus grande filiale du groupe Patricia Industries d'Investor, le groupe des sociétés détenues à 100%.

En tant que membre actif de la communauté, Investor reverse une partie des bénéfices de Mölnlycke au profit de la recherche scientifique et académique suédoise, par l'intermédiaire des Fondations Wallenberg. Cette approche d'investissement d'Investor permet à Mölnlycke de garder une visibilité sur le long terme, dans le but d'être en mesure, au fil du temps, de continuer à construire de la valeur à long terme.

Production
et logistique

17

sites de production

550+

fournisseurs directs

et sous-traitants

14 000

conteneurs/an

20 000

codes articles différents
en stock

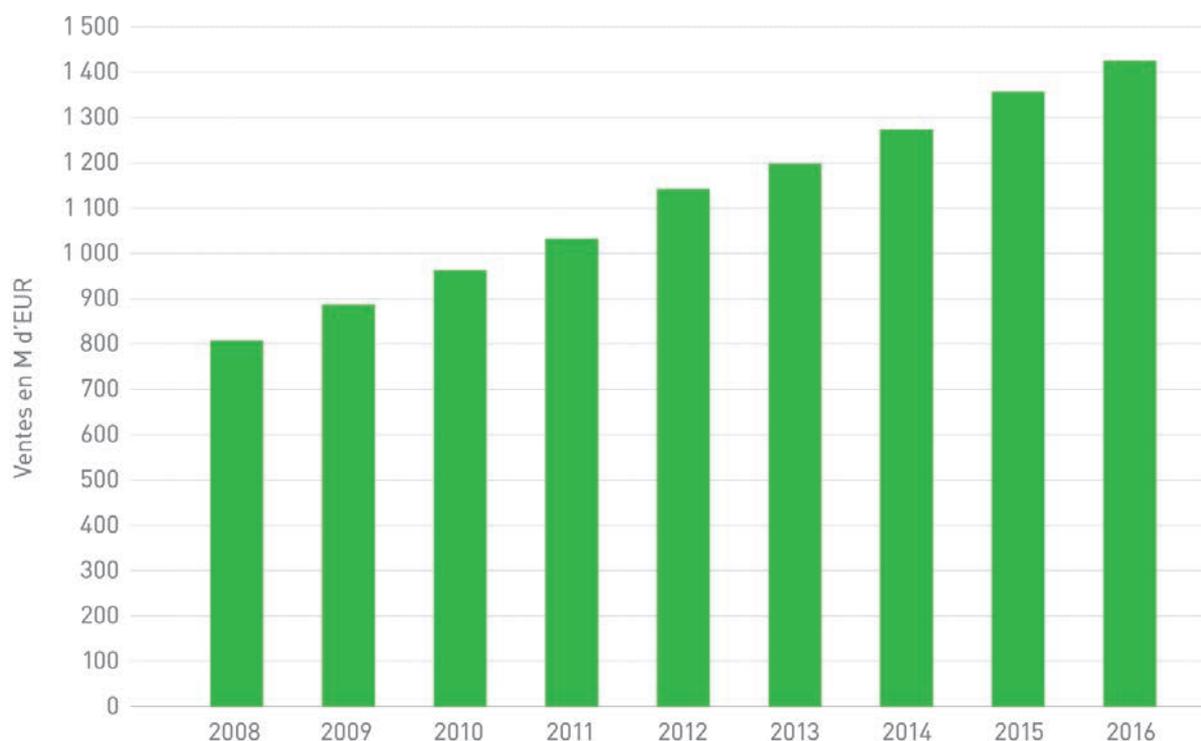
600 000+

livraisons

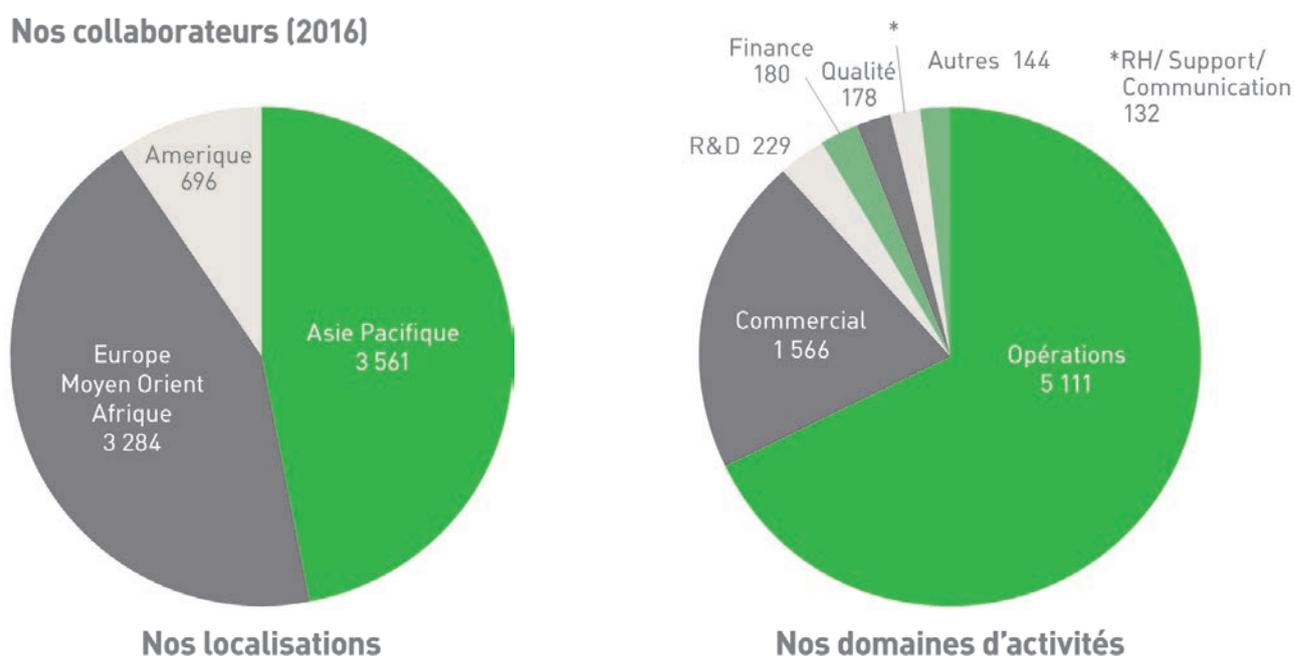
à 15 000 partenaires dans le monde

Nous sommes solides et en croissance constante

Notre chiffre d'affaires

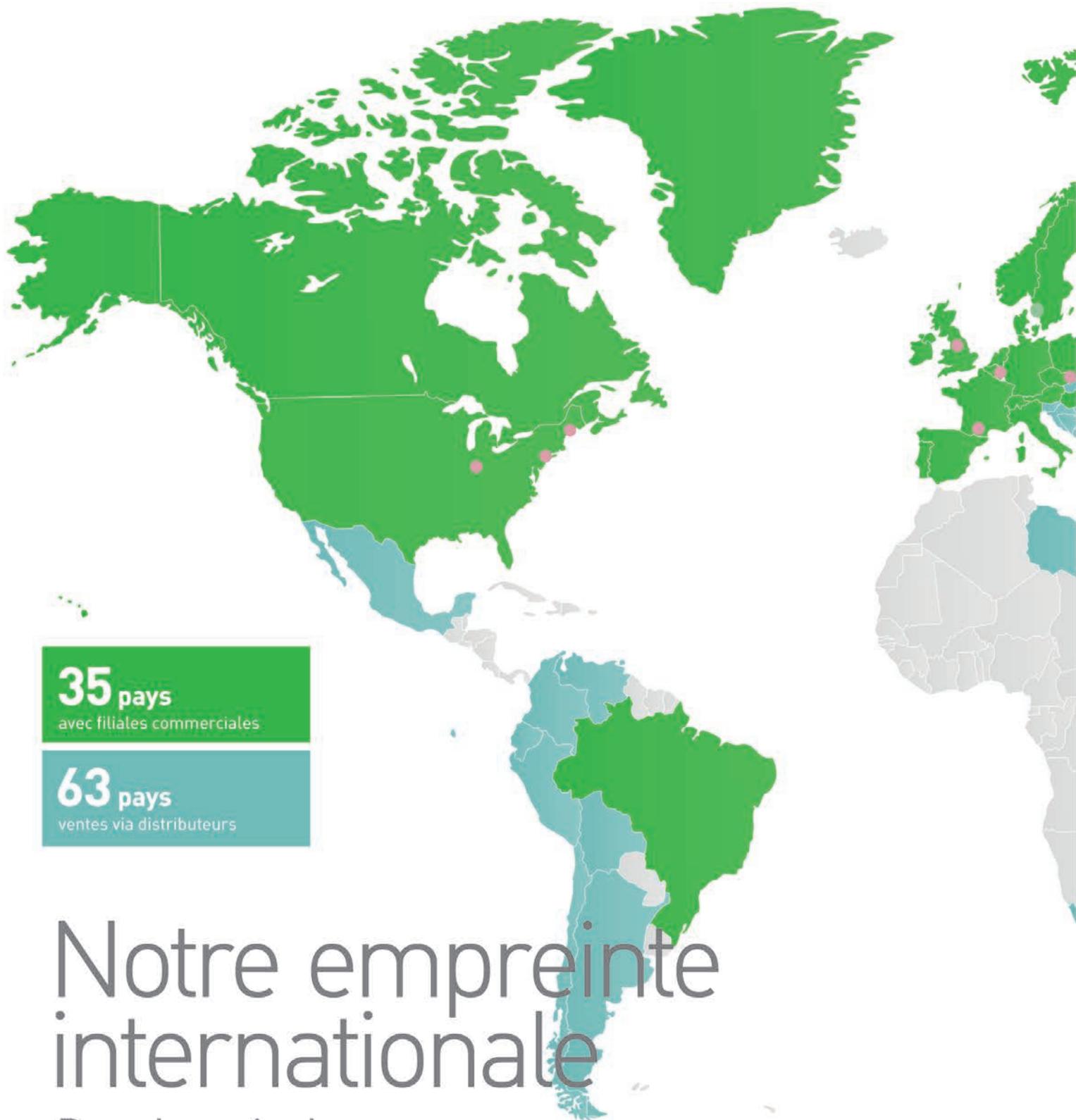


Nos collaborateurs (2016)



7541 collaborateurs dans le Monde

66% de femmes
34% d'hommes



35 pays

avec filiales commerciales

63 pays

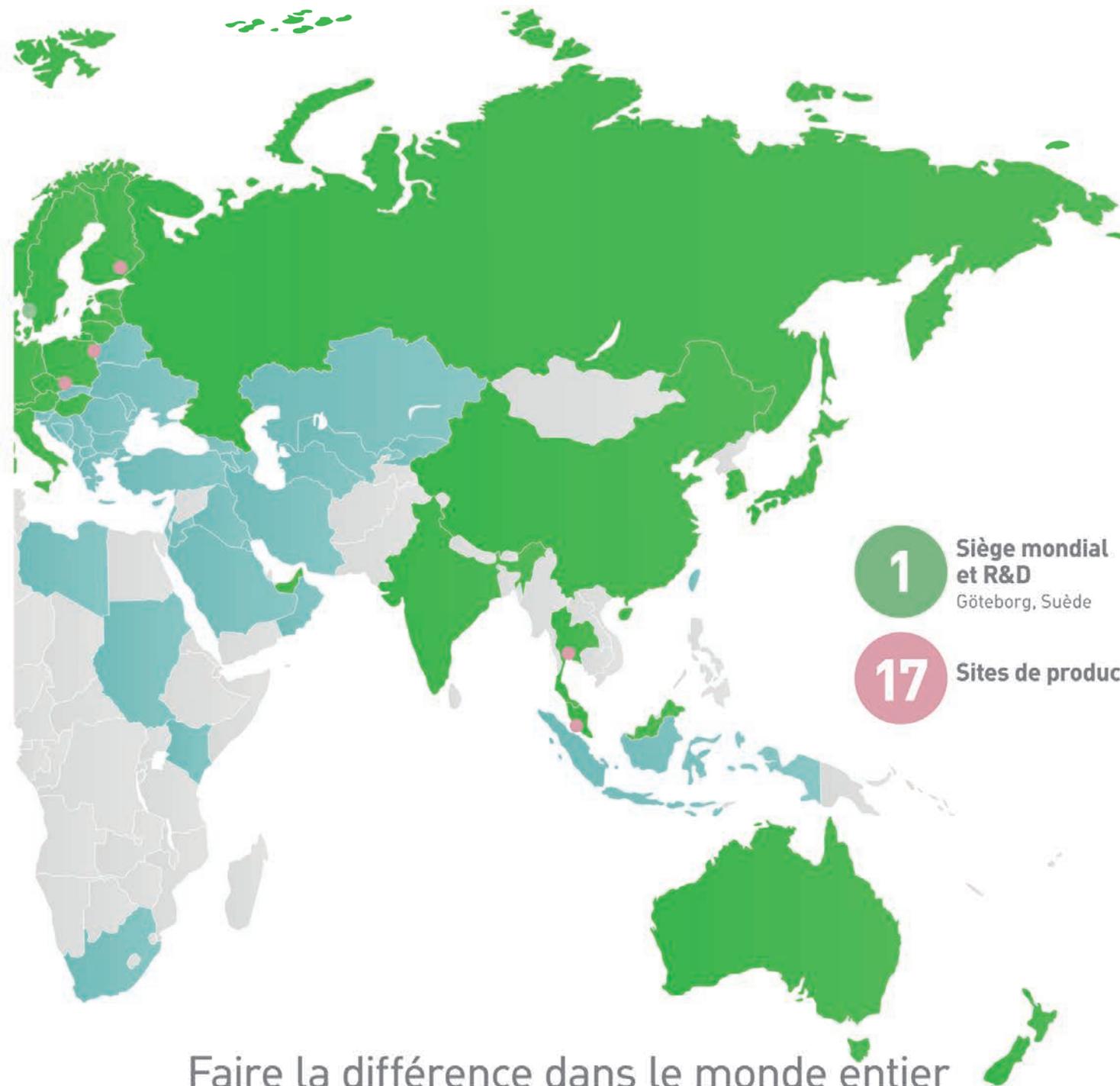
ventes via distributeurs

Notre empreinte internationale

Prendre soin des personnes et de l'environnement

Mölnlycke étant une société suédoise, nous sommes particulièrement déterminés à opérer de manière durable. Partout où nous sommes présents, nous nous engageons à prendre soin des personnes et de l'environnement. Nous cherchons également constamment des solutions pour réduire les déchets et limiter notre impact sur l'environnement.

Quel intérêt pour les professionnels de santé, qui sont tenus de fournir des soins de qualité tout en réduisant leurs coûts? En s'efforçant constamment d'utiliser moins de matières premières et de garder une empreinte carbone faible, nous pouvons être plus efficaces, moins gaspiller - ce qui veut aussi dire réduire nos coûts. De ce fait, nous pouvons fournir des solutions de qualité à des prix abordables.



- 1** **Siège mondial et R&D**
Göteborg, Suède
- 17** **Sites de production**

Faire la différence dans le monde entier

Chez Mölnlycke, nous nous impliquons mondialement et localement. Deux des engagements les plus importants que nous ayons pris concernent les associations Operation Smile et DEBRA International.

Operation Smile

Depuis 2004, nous sommes fiers de soutenir l'association Operation Smile, qui permet à des enfants du monde entier de bénéficier d'une chirurgie réparatrice des fentes labio-palatines sûre et gratuite. À ce jour, nous avons donné plus d'un million de paires de gants chirurgicaux Biogel® au profit de cette cause, et 30 employés de Mölnlycke ont participé aux missions Operation Smile grâce à notre propre programme de bénévolat.

DEBRA International

L'épidermolyse bulleuse (EB) est une maladie génétique rare et douloureuse, caractérisée par une fragilité de la cohésion de la peau et des muqueuses, entraînant le clivage entre derme et épiderme : à la moindre friction, des bulles se forment. Les enfants atteints d'EB sont souvent appelés «enfants papillons» en raison de la fragilité de leur peau. Il n'y a ni traitement, ni guérison. La prise en charge quotidienne des plaies, de la douleur et les bandages protecteurs sont les seules options disponibles. Mölnlycke offre des pansements issus de la technologie Safetac® pour protéger et traiter les peaux les plus sensibles et soutient localement les actions de DEBRA.

Chez Mölnlycke, nous proposons des solutions innovantes pour le traitement des plaies, l'amélioration de la sécurité et de l'efficacité chirurgicales, et la prévention des escarres.

Nos solutions contribuent à améliorer les résultats, et sont étayées par des preuves cliniques et médico-économiques.

L'ensemble de nos actions vise un seul objectif : aider les professionnels de santé à donner le meilleur d'eux-même.

Et nous nous engageons à le prouver tous les jours.

www.molnlycke.fr
Laboratoire Mölnlycke Health Care
13 allée du Château Blanc - 59445 Wasquehal Cedex
Tél. 03 20 12 25 55 - Fax. 03 20 12 25 56

Dispositifs médicaux CE 0086. L'organisme notifié pour l'ensemble de ces produits est BSI (British Standard Institute).

Mölnlycke Health Care AB, Box 13080, Gamlestadsvägen 3C, SE-402 52 Göteborg, Suède. Téléphone +46 31 722 30 00.

Les marques, noms et logos Mölnlycke®, Mepitel®, Mepiform®, Mepilex®, Mepore®, ProcedurePak®, Hibi®, Avance®, BARRIER®, Safetac® et Biogel® sont enregistrés internationalement auprès d'une ou de plusieurs entités du groupe Mölnlycke Health Care. Z-Flex® et Tortoise™ sont des marques déposées de Mölnlycke Health Care. Z-Flo™ est une marque appartenant à EdiZONE, LLC Alpine, Utah. © 2017 Mölnlycke Health Care AB. Tous droits réservés.

